

**AVVISO DI SELEZIONE PUBBLICA PER L' ASSUNZIONE A TEMPO
DETERMINATO PER UN ANNO A TEMPO PARZIALE (30 ore settimanali)
DI UN COLLABORATORE AMMINISTRATIVO-CONTABILE**

GRADUATORIA FINALE

POSIZIONE	COGNOME E NOME	VALUTAZIONE CV	VALUTAZIONE COLLOQUIO	PUNTEGGIO FINALE
1	LAURA PIZZICHINI	45	38	83
2	LORIS DE SANTIS	39	35	74
3	GAETANO COSTANTINI	36	27	63
4	FEDERICA CAMPETELLA	41	20	61
-	LUCIA CORSALINI	36	N.P.	
-	MANOLA SAMPAOLO	41	N.P.	

Ancona, 07 dicembre 2020

F.to IL DIRETTORE (I. Antognozzi)